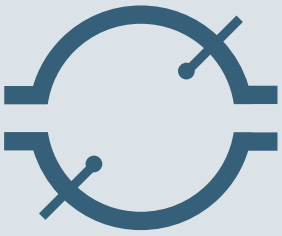
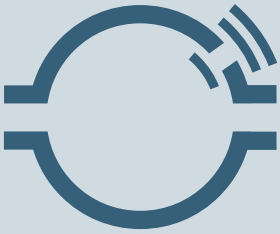
www.atex100.com

Deutsch

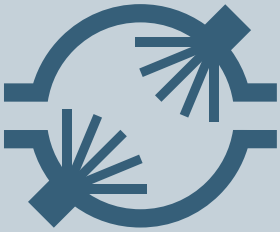
Seit mehr als 25 Jahren



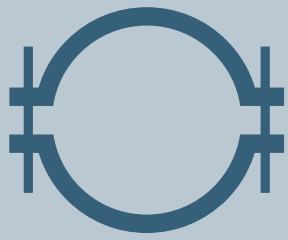
Detektion



Entlastung



Unterdrückung



Entkopplung

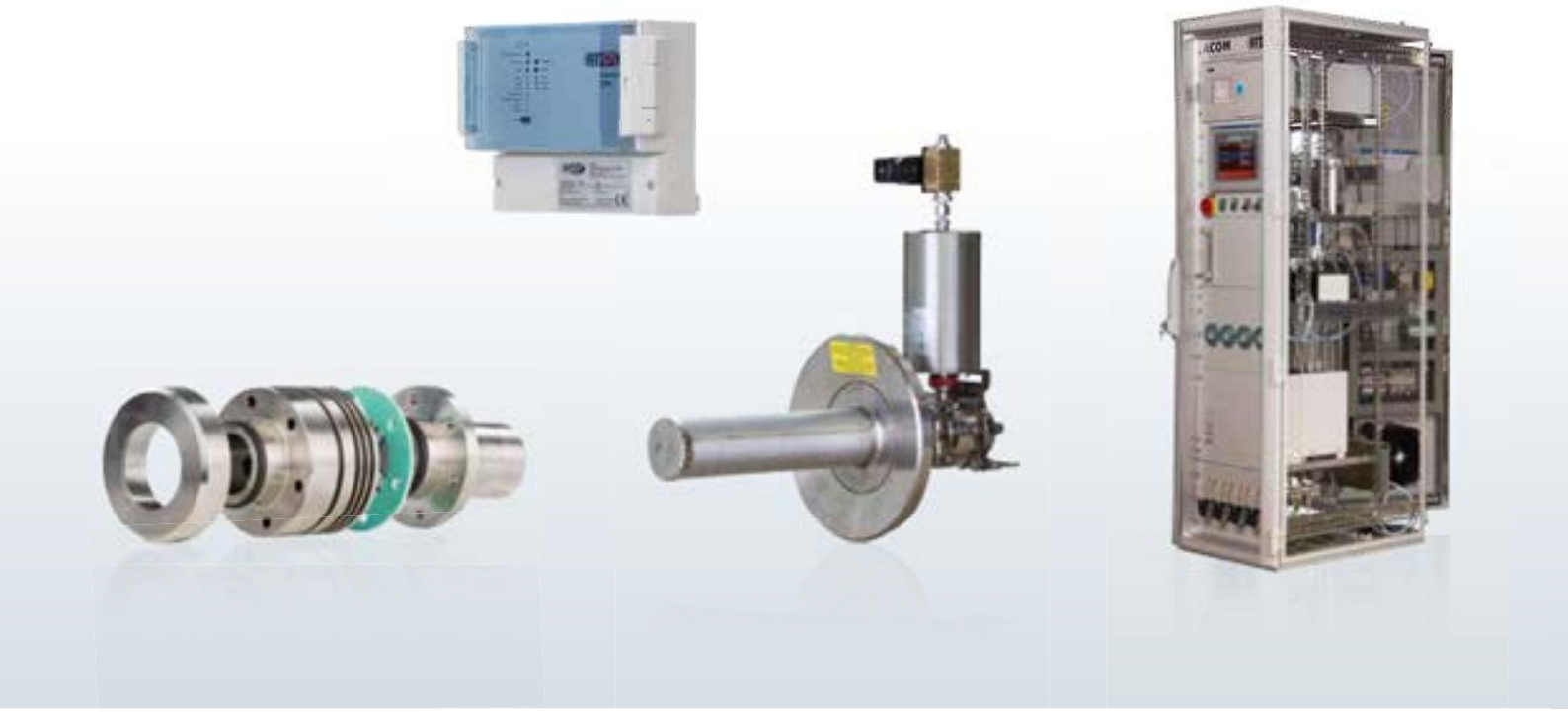
ATEX – Wer kennt sie nicht, die Atex-Richtlinie EG ATEX 2014/34/EU, die in der ersten Version aus dem Jahr 1994 stammt? Seiner Zeit voraus, entwickelte Dr. Ing. Franz Alfert bereits Jahre vorher maßgeschneiderte Explosionsschutzkonzepte. Da es jedoch zur Umsetzung der Ideen und Konzepte am Markt keine Anbieter für ganzheitliche Produktion und Service gab, gründete er die ATEX Explosionsschutz GmbH. Somit konnte er in unterschiedlichen Industriezweigen Explosionsschutz aus einer Hand erfolgreich anbieten.

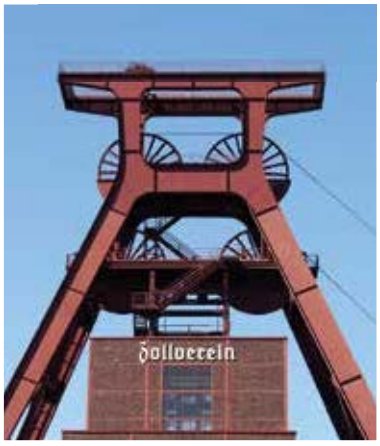
Kompetent, lösungsorientiert, flexibel.

Seither entwickelt ATEX auf die Prozesse der Kunden zugeschnittene Lösungen, um Menschen, Umwelt und Anlagen vor Explosionen und Bränden zu schützen. Gerade dort, wo brennbare Stäube hergestellt, verarbeitet, verpackt und gelagert werden, kommen ATEX Explosionsschutzkomponenten und -systeme zum Einsatz – weltweit. Der Hauptsitz ist auf einem großen Areal am Möhnesee angesiedelt. Dort tragen 80 Mitarbeiter zum gemeinsamen Erfolg bei. Weltweit sind über 140 Mitarbeiter tätig.

Unser Bestreben:
Wir sind überall dort, wo auch unsere Kunden sind!

Was ist Explosionsschutz?





Explosionen können überall dort auftreten, wo brennbare Stäube hergestellt, verarbeitet, verpackt und gelagert werden und Zündquellen nicht zu vermeiden sind.

Das ATEX Brand- und Explosionsschutzkonzept verknüpft die praktischen Verhältnisse einer produktionsorientierten Industrieanlage mit den notwendigen sicherheitstechnischen Maßnahmen. So gewährleisten wir Ihnen den reibungslosen Betrieb und die Verfügbarkeit Ihrer Anlagen – jederzeit!

explosionprotection

„Explosionsschutz sichert Investitionen und hilft sparen. Denn: Neubauen ist teurer ...“

Dr.-Ing. Franz Alfert, Geschäftsführer

Der Kunde, der zu uns kommt, sucht eine Lösung. Vielleicht hat seine Versicherung ihn geschickt, vielleicht hat er einen Schadensfall erleben müssen. Auf jeden Fall möchte er sicherstellen, dass Investitionen in Menschen und Maschinen zukünftig Bestand haben werden. Diese Sicherheit bieten wir, auf vielerlei Ebenen.

Maßgeschneidert und doch flexibel – Lösungen von ATEX

Gemeinsam mit unseren Kunden und basierend auf den Vorteilen einer mehr als zwanzigjährigen Erfahrung im industriellen Explosionsschutz können wir maßgeschneiderte Lösungen entwickeln, die alle Belange, Wünsche und Notwendigkeiten unserer Kunden aufgreifen. Auf diese Weise helfen wir Investitionen zu schützen!

Detektion

„Brandfrüherkennung macht sich von Anfang an bezahlt. Sie reagiert bereits, bevor Sie reagieren!“

Leiter Fachbereich CO, ATEX Engineering

explosionprotection

Brandfrüherkennung

Das Original! Und immer noch unerreicht!

Wir sind am längsten und erfolgreichsten in der Brandfrüherkennung tätig. Seit Jahrzehnten bewährt, werden unsere Brandfrüherkennungssysteme in allen Industriebereichen erfolgreich installiert und betreut.

Auf Grundlage dieser Erfahrungen, unterscheiden sich unsere Lösungen von allen anderen. Die Basis dafür sind: Umfangreiche Kenntnisse und ein ausgesprochenes Verständnis für Ihre Prozesse.

Kalibrierung einer ACOM Anlage

Vorbeugung durch Kontrolle

Die ACOM-Detektionssysteme suchen über die Analyse Ihrer Prozessluft auf flüchtige Pyrolysebestandteile nach den frühesten Anzeichen einer thermischen Zersetzung und Glimmnestbildung und ermitteln somit Selbstentzündungsprozesse bereits in ihrer Entstehung.

Auf Basis der Messwerte und im Rahmen Ihrer individuellen Prozessbedingungen, kann das ACOM-Detektionssystem direkt in Ihre Prozesssteuerung eingreifen und – nach gemeinsamer Erarbeitung eines Sicherheitskonzeptes – entsprechend reagieren. Somit ist Ihre Anlage frühzeitig vor Schäden geschützt.

Vorsicht ist besser als Nachsicht.
So sichern Sie Ihre Anlagen.

Explosionsdruckentlastung

Berstscheiben als Sollbruchstelle

„Explosionsdruckentlastung ist die natürlichste Form des Explosionsschutzes!“

Druckentlastungseinrichtungen begrenzen den Explosionsdruck durch gezieltes und genau definiertes Ablassen des Überdrucks und der Flammenfront.

Oft wird sie auch als die einfachste Form des Explosionsschutzes beschrieben. Eine Berstscheibe zeichnet sich durch niedrige Investitionskosten und einfache Handhabung aus.

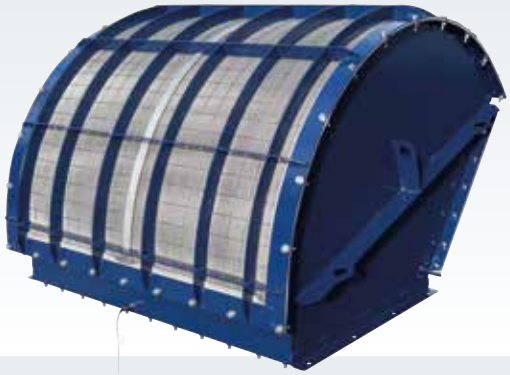
Der effektive Explosionsschutz liegt hier in der genauen Definition der Dimensionierung und der Installation der Berstscheibe.

Unsere Experten stehen Ihnen von Anfang an zur Seite, denn nur so bleibt die Berstscheibe für Sie die natürlichste und einfachste Form des Explosionsschutzes.

Flammenlose Druckentlastung: Wer hat´s erfunden? Dr. Alfert!

Bei einer Explosion muss nicht nur der Explosionsdruck in eine sichere Umgebung gelenkt werden, sondern auch die Flammen. Insbesondere der durch den Druck nach außen gelangte unverbrannte Staub kann sich zu einem Feuerstrahl oder -ball entzünden, der schnell bis zu 30 m oder weiter reichen kann.

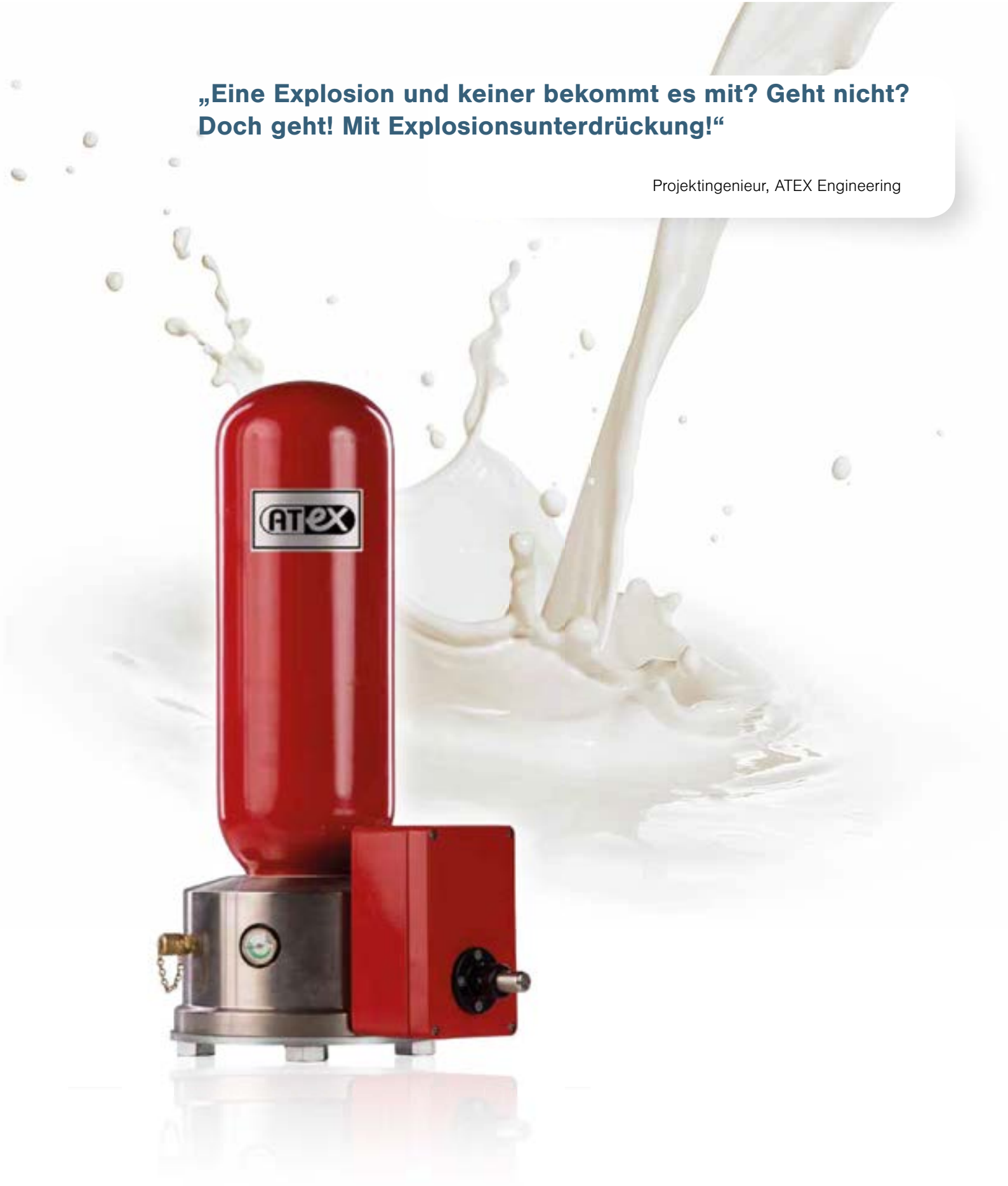
Schon in den 80er Jahren entwickelte Dr. Alfert ein Verfahren, das diese gefährliche Flammenausbreitung stoppt und somit Explosionsdruckentlastungssysteme auch für einen Einsatz innerhalb von Gebäuden möglich macht. Gerade für Behälter mit kleinerem Volumen ist dies ein Schutz für Mitarbeiter und Anlagen.



Explosionsunterdrückung

„Eine Explosion und keiner bekommt es mit? Geht nicht? Doch geht! Mit Explosionsunterdrückung!“

Projektingenieur, ATEX Engineering



Pulver oder Wasserdampf?

Explosionsunterdrückung gewinnt nicht nur durch deren Zuverlässigkeit immer weiter an Bedeutung. Sie gewährleistet schnelle Anlagenverfügbarkeit, selbst nach einer Explosion.

Das mag unglaublich klingen. Doch innerhalb von Millisekunden wird der ansteigende Explosionsdruck erkannt und ein Löschsystem aktiviert, das die Auswirkungen der Explosion auf ein definiertes Minimum reduziert. Mitarbeiter, Anlagen und Umwelt sind so erfolgreich geschützt. Darüber hinaus zeichnet sich ATEX Explosionsunterdrückung durch ein Höchstmaß an Arbeitssicherheit aus. Die Löschmittelflaschen lassen sich standardmäßig mechanisch verriegeln und werden permanent durch unsere Sicherheitssteuerung auf ihre Verfügbarkeit und Funktion überwacht. SIL Level 2 ist bei unseren Systemen obligatorisch.

Als einziger Hersteller weltweit können wir Ihre Anlage auch mittels Heißwasser explosionsunterdrücken. Gerade in Bereichen, in denen hohe hygienische Anforderungen bestehen, wie zum Beispiel in der Herstellung von Babynahrung, finden diese Systeme immer mehr Anwendung.

Ob nun eine Explosionsunterdrückungsanlage mit Pulver oder Heißwasser ausgerüstet ist, eines ist sicher: Als Teil des ATEX Explosionsschutzprinzips bieten sie 100%igen Schutz für Mitarbeiter, Anlage und Umwelt.

Intelligente Flaschen? Nein, das ist kein Kalauer!

Neben dem hohen Maß an Arbeitssicherheit, sind ATEX Löschmittelflaschen programmierbar. Dadurch lassen sie sich jederzeit auf Verfügbarkeit und Funktion überprüfen. Das senkt nicht nur die Wartungskosten, sondern gibt Ihnen die Gewissheit, Ihre Mitarbeiter und Anlagen gut geschützt zu wissen.

Praktisches Zubehör: Der mobile Water-Trolley. Mit ihm lassen sich Heißwassersysteme befüllen oder in Wartungsfällen auch entleeren.

Explosionstechnische Entkopplung

„Sekundärexplosionen verursachen die verheerendsten Schäden!“

Leiter Konstruktion, ATEX Engineering

Hohe Standzeiten, schnell einsatzbereit!

Wer von Explosionsereignissen und deren Folgen erfährt, stellt oft fest: Sekundärexplosionen verursachen die verheerensten Schäden!

Immer wieder wird der Fehler begangen, ausschließlich die Behälter zu schützen. Dabei wird übersehen: Schlägt eine Explosion von einem in einen anderen Behälter hinein, ist diese aufgrund von Vorkompressionseffekten um ein Vielfaches stärker. In einem solchen Fall hat auch ein Explosionsschutzsystem keine Chance mehr. Deshalb ist die Betrachtung der explosionstechnischen Entkopplung bei der Entwicklung von Explosionsschutzkonzepten unumgänglich.

Unsere Konstrukteure und Entwickler haben zum Ziel, Ihre Bedürfnisse im Auge zu halten. Wir versuchen stets, ein Höchstmaß an Sicherheit und schneller Verfügbarkeit zu gewährleisten.

Das heißt: Maximaler Schutz, keine Beeinträchtigung Ihrer Prozesse, bei gleichzeitig schneller Verfügbarkeit und Instandsetzung nach einem Ereignis.

Darauf können Sie sich verlassen!
Daran lassen wir uns messen.

FloatValve in Edelstahlausführung

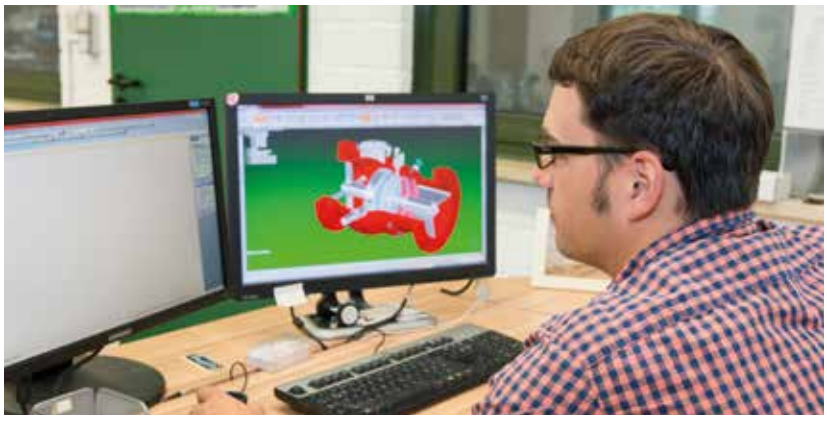
Schnellschussschieber:
Schließt im Millisekundenbereich

Sowohl unsere passiven als auch die aktiven Entkopplungssysteme und -komponenten fügen sich optimal in Ihre Prozesse ein, entkoppeln Ihre Anlagenteile zuverlässig und sind nach einer Auslösung, je nach Komponente, ohne Reparaturaufwand und Kosten sofort wieder einsatzbereit.

Mehr kann ein Explosionsschutzsystem nicht für Sie tun.
Aber es sollte auch nicht weniger können.

Produktion

Andere reden von Qualität – wir leben sie!



Unsere Mitarbeiter begleiten jeden Schritt im Lebenszyklus eines ATEX Produktes. Sie entwickeln und produzieren die Komponenten und Systeme auf Basis unserer Erfahrungen und Ihrer Anregungen! Wir optimieren das Zusammenspiel der einzelnen Komponenten, sorgen für größtmögliche Sicherheit und realisieren auch spezielle und individuelle Lösungen in kürzester Zeit.

Selbstverständlich ist unser Qualitätsmanagement zertifiziert!

explosionprotection

„Wenn unsere Kunden zufrieden sind, sind wir es auch!“

Bereits unsere Produkte zeichnen sich durch hohe Betreiberfreundlichkeit aus. Diese Eigenschaft wird durch den ATEX Service noch untermauert.

Schnelle Einsatzbereitschaft und 24/7 Erreichbarkeit: Damit überzeugen wir Sie gerne. Profitieren Sie davon, dass wir weltweit mehrere Ersatzteillager haben, um Ihnen schnellstmöglich nicht nur beratend, sondern auch mit Ersatzteilen zur Seite stehen.

Unser Fachpersonal bietet Ihnen kompetente Beratung und schnelle Hilfe. Einsatzbereitschaft, Kompetenz und Flexibilität sind Merkmale, die für uns genauso obligatorisch sind wie Freundlichkeit.

Kundenzufriedenheit ist unsere höchste Priorität!

„Mit unseren ganzheitlichen Lösungen geben wir Ihnen Ruhe und Sicherheit, damit Sie sich auf Ihr Geschäft konzentrieren können.

Sales Manager, ATEX

Speziell in Europa haben wir für Sie ein enges Netz gespannt. Kompetente Ingenieure stehen vor Ort bereit, um Ihnen auch kurzfristig planend und beratend zur Seite zu stehen. Mit Hilfe von Servicepunkten und eigenen Lagern können wir schnell liefern.

Schnelle Antworten auf Ihre brennendsten Fragen und ein Höchstmaß an Einsatzbereitschaft und Flexibilität zeichnen uns aus. Wir begleiten Sie von Anfang an und bleiben an Ihrer Seite, über den gesamten Lebenszyklus unserer Explosionsschutzsysteme und –komponenten!

Wir verstehen unsere Produkte als Dienstleistung!

ATEX Explosionsschutz GmbH
Auf der Alm 1
D-59519 Möhnesee
T +49(0)2924/8790-0
F +49(0)2924/8790-455
info@atex100.com

© www.sauerbier.de 2017/09DE